



На ленинской ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

Больших успехов добилась группа мастера И. Г. Зубкова (цех № 42). Четырнадцать рабочих группы отработали о досрочном выполнении пятилетнего плана.

В полтора раза перевыполняют сменные задания слесари А. П. Золотаренко, В. Ф. Волков, Ю. В. Мартыанов, А. А. Бурлаков, В. К. Каинов.

Отлично начал новый год шлифовально-заточной участок цеха № 20, возглавляемый мастером И. С. Карабко.

Работники участка выполняют программу с опережением графика.

Большой вклад в выполнение обязательств в честь ленинского юбилея вносят передовики производства В. Е. Козлова, С. Д. Самохвалов, Р. И. Симонова, Е. В. Ковалев.

22 работницы револьверного участка цеха № 41 недавно закончили курсы целевого назначения и повысили свои производственные разряды.

Успешно сдали экзамены на более высокий разряд револьверщицы тт. Кузминова, Шорникова, Кудлай, Балашова, Талтанова, Горохова, Иванова, Антонова. Сейчас они успешно трудятся над выполнением обязательств ленинской трудовой вахты.

Единодушное одобрение

Общее партийное собрание коммунистов предприятия, состоявшееся 16 января, обсудило доклад секретаря ЦК КПСС т. Брежнева на декабрьском Пленуме и задачи партийной организации.

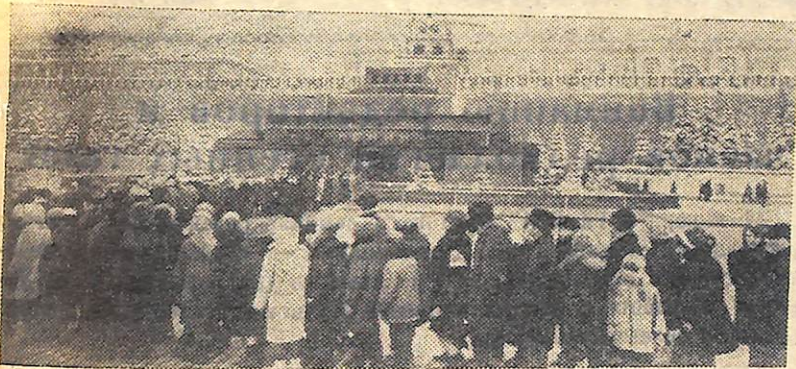
Участники собрания единодушно, целиком и полностью одобрили решения Пленума ЦК КПСС, выводы и задачи, изложенные в выступлении на Пленуме секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева.

Со своими предложениями, рассказами о работе, о более полном использовании основных фондов производства, о приведении в действие всех резервов, об укреплении трудовой дисциплины на собрании выступили: главный инженер Н. К. Матвеев, председатель поста народного контроля цеха № 20 Н. Н. Беляев, член парткома М. Ф. Алов, председатель профкома Е. Н. Рябиков, секретарь парткома В. Ф. Охрименко.

Собрание призвало коммунистов и весь коллектив предприятия активно бороться за повышение экономической эффективности производства, максимальное использование внутренних фондов.

По решению собрания в январе-феврале во всех подразделениях будет обсуждено письмо рабочих Мытищинского машиностроительного завода «Человек труда», опубликованное в газете «Правда».

Здесь каждый камень Ленина знает



Москва. Красная площадь. Январь 1970 года. У Мавзолея В. И. Ленина. Фотохроника ТАСС.

ДЕНЬ МАСТЕРА

15 января в техкабинете мастера производственных групп и участков собрались на очередное совещание. Тема совещания — «Задачи мастеров в области улучшения нормирования и заработной платы на 1970 год».

С докладом перед собравшимися выступил начальник ОТЗ В. И. Папин.

Он подвел итоги работы за 1969 год и поставил перед мастерами задачи, дал рекомендации на новый период. В обсуждении поднятых проблем приняли участие мастера тт. Ребрикова, Кашеев, Осюхина, Лебедев, Редькин.

ИЗВЕЩЕНИЕ

28 января во Дворце культуры «Октябрь» состоится профсоюзная конференция предприятия.

Повестка дня конференций

Итоги выполнения коллективного договора за 1969 год и принятие коллективного договора на 1970 год. Докладывают руководитель предприятия и председатель профкома.

Начало конференции в 17 часов.

Вперед

№ 3

(733)

Четверг, 22 января 1970 года.

Цена 1 коп.

В ПАРТКОМЕ ИДЕТ ОБСУЖДЕНИЕ

15 января партийный комитет предприятия обсудил меры по снижению себестоимости детской коляски. Этот вопрос всесторонне изучила и подготовила партийная комиссия под председательством члена парткома, начальника цеха № 17, Г. А. Бочкарева.

Злободневный вопрос привлек внимание расширенного парткома, в работе которого приняли участие руководители служб и цехов, занимающихся выпуском этой продукции. По докладу начальника производства А. И. Потапова развернулось оживленное деловое обсуждение. Со своими критическими замечаниями и предложениями на парткоме выступили А. Е. Рихтер, К. И. Логвиненко, В. В. Менек, Г. А. Бочкарев, Н. А. Буряченко, А. И. Миронычев, В. С. Становов, В. Н. Леженин, И. П. Румянцев, В. Л. Бойко, Н. К. Матвеев.

В решении, принятом на парткоме, красной нитью проходит мысль об ответственности за выполнение принятых решений, намечен план практической деятельности каждого подразделения и службы по обеспечению рентабельности этого вида изделий.

В этом номере газеты опубликованы выступления участников заседания.

А. И. ПОТАПОВ, начальник производства

Коллектив предприятия выполнил свои обязательства в 1969 году, завершив его высокими производственными и технико-экономическими показателями. Однако не на всех участках мы добились успеха. Одним из отрицательных фактов в работе является убыточность производства детской коляски. Учитывая, что предприятие работает в новых условиях хозяйственного планирования, рентабельность является определяющим фактором его деятельности.

В чем причины убыточности этого вида изделия? При смене моделей ДК в корне была изменена конструкция. Из старого сложившегося производства мы не взяли ничего для организации нового. Это потребовало нового оснащения, дополнительного оборудования, освоения новых процессов, переквалификации рабочих.

При проектировании конструкторы заложили неоправданно дорогие и дефицитные материалы там, где нет необходимости. Крой например, делается из текстинита на подкладке из ткани высшего сорта, хотя можно было бы применить материал и на дешевой основе.

Как правило оснастка и технологические процессы отработываются очень долго, с доплатами. До сих пор не отработано приспособление для гибки и растяжки обода. Не отработан техпроцесс обезжиривания и промывки деталей.

По отклонениям на конструктивные доработки, несоответствия материалов, оснастки, инструмента,

по организационным причинам и на экспериментальные работы, за 9 месяцев 1969 года списано почти 25 тыс. рублей. Большинство нормалей изготавливается у нас своими силами, хотя на специализированном предприятии они в 5—10 раз дешевле.

В 1969 году предприятие получило 440 рекламаций и писем от покупателей. В основном жалобы на качество колес, шасси, тентов, кузовов. Брак обошелся предприятию в 8340 рублей. Причины брака кроются в конструктивно-технологических просчетах и небрежности исполнителей.

Какие меры нужно предпринять, чтобы добиться рентабельности ДК. Первостепенная задача — выполнить в первом квартале мероприятия по снижению себестоимости, намеченные в конце прошлого года на совещаниях у руководителя и главного инженера. Осуществить в первом квартале план оргтехмероприятий снижения трудоемкости по цехам №№ 13 и 40. Организовать социалистическое соревнование между отделами и цехами за рационализацию по механизации тяжелых ручных и вредных технологических процессов.

Надо строго во всех звеньях производства контролировать выполнение мероприятий по этому виду изделий. К выполнению заданий по ДК нужно относиться как к продукции первоочередной важности и дорожить маркой своего предприятия.

Г. А. БОЧКАРЕВ, член парткома, председатель комиссии

Себестоимость ДК на предприятии просчитана, но совершенно не ведется анализ фактических затрат по цехам, отсутствуют плановые калькуляции, затраты энергоресурсов сносятся по расчетным данным ОГЭ.

На основании приказа по предприятию были составлены и утверждены мероприятия по снижению себестоимости. Составлены и также утверждены мероприятия по цехам №№ 40 и 13. Только от внедрения разработанных мероприятий себестоимость ДК может быть снижена на 2 рубля 67 коп.

Но выполнение этих планов идет крайне медленно. На 1 января ни одно из намеченных мероприятий не внедрено полностью, хотя сроки прошли. О недопустимой задержке говорит и следующий факт. За счет упорядочения норм выработки себестоимость ДКК-9М снижена на 12 процентов, за счет внедрения оргтехмероприятий — только на 0,8 процента. Комментарии, как говорится, излишни.

В настоящее время неизвестны сроки сдачи в эксплуатацию нового корпуса детской коляски, нет планировки на размещение уже поступающего технологического оборудования.

И. П. РУМЯНЦЕВ, начальник цеха № 10

По технологической карте заложен материал шириной 74 см. Нам поставляют тестовинит шириной 76—78 см. Раскраивая 40 погонных метров пластика, мы на обрезках теряем кузов одного изделия. А стоимость этого материала очень высока. Технологи предусмотрели для нас фанеру размером 1500x2500 мм. Листов такого размера у нас не выпускают. Снова мы режем, снова большая часть дефицитного и дорогого сырья идет в куски, которые трудно куда-либо применить.

Больше года крой делали и шили на других предприятиях, даже в других городах области, в том числе и на специализированных предприятиях. Сейчас организован участок при нашем цехе. И самое первое с чего мы начали — составление карты раскроя. Я обратился в техотдел с просьбой привезти уже отлаженную карту раскроя, мне ответили: «А что будут делать ваши технологи?». Фактически работу начали с нуля, хотя можно было не изобретать велосипед и воспользоваться уже накопленным опытом.

Нас беспокоит изготовление тары. Речная тара уже изжила себя, пора переходить на картонную. Этот вопрос встает в первую очередь, когда возникает необходимость увеличения выпуска этого вида изделия.

(Окончание на 2 стр.)

